

Подготовка гипсовой модели беззубой челюсти перед паковкой базисной пластмассы

Синев И.И., Москалев Е.

Самарский государственный медицинский университет, Самара

Научный(-е) руководитель(-и) – доктор медицинских наук, профессор Садыков М. И., очный аспирант Винник С. В., Самарский государственный медицинский университет, Самара

Введение

В связи с тем, что количество пациентов с полным отсутствием зубов растет, а процент неудовлетворительных результатов протезирования не снижается и достигает 25-26%, совершенствование ортопедического лечения таких больных является актуальной задачей.

Цель исследования

При изготовлении съемных зубных протезов необходимо искать способы передачи дифференцированного жевательного давления через базис съемного протеза на ткани беззубого протезного ложа и в первую очередь на слизистую оболочку. Известно, что податливость слизистой оболочки протезного ложа на разных участках неодинаковая. Кроме этого, встречаются беззубые челюсти с костными выступами, которые покрыты мало податливой слизистой оболочкой.

Материалы и методы

Для разгрузки слизистой оболочки мало податливых участков беззубого протезного ложа от жевательного давления базисом съемного протеза предложено множество способов. Близким аналогом (прототипом) предлагаемого нами способа является «Изоляция костных выступов» на плохо податливых беззубых участках фольгой (Копейкин В.Н., Демнер Л.М., 2003). Положительная сторона известного способа: мало податливые участки слизистой оболочки протезного ложа изолируются на одном из последних этапов изготовления съемного протеза, что повышает точность изготовления съемного протеза. Недостатки: отсутствуют индивидуальные данные измерения податливости слизистой оболочки протезного ложа для каждого больного, т.е. толщина фольги практически одинакова для всех пациентов.

Результаты

Технический результат предлагаемого нами способа подготовки гипсовой модели беззубой челюсти перед паковкой (формовкой) базисной пластмассы направлен на снижение давления, травмы и атрофии тканей протезного ложа в области мало податливых участков беззубого протезного ложа.

Выводы

Сущность метода. Способ подготовки гипсовой модели челюсти перед паковкой базисной пластмассы (патент РФ № 2546502) включает: изготовление и приклеивание на мало податливые участки протезного ложа гипсовой модели изолирующего материала расчетной толщины. В полости рта пациента на протезном ложе измеряют податливость слизистой оболочки, определяют границы мало податливых участков. Перед паковкой теста базисной пластмассы на гипсовую модель в кювете на протезном ложе очерчивают границы мало податливых участков, расширяют их на 1,5-2 мм в сторону податливых зон и на мало податливые участки приклеивают прочный изолирующий материал толщиной не менее величины податливости слизистой оболочки по расширенным границам мало податливых участков.