

Трухан Д.А.

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТОДОВ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ РЕСТАВРАЦИЙ

Научный руководитель: канд. мед. наук, доц. Кувшинов А.В.

Кафедра ортопедической стоматологии

Белорусский государственный медицинский университет, г. Минск

При реабилитации стоматологических пациентов с помощью несъемных ортопедических конструкций, клиницисту представлен выбор из обширного количества материалов. По мере совершенствования стоматологической науки их спектр постоянно расширяется. Наиболее молодым и перспективным материалом, как функционально, так и эстетически, является цельная керамика.

Цельнокерамические реставрации отличаются наибольшей эстетикой среди всех материалов, однако, для ее полной эстетической и механической интеграции в зубочелюстную систему, необходима финишная обработка поверхности.

Есть два основных метода заключительной обработки поверхности стоматологической керамики: глазурирование и полировка.

Принципиальное их отличие заключается в том, что в керамике всегда есть поры, которые невозможно убрать при полировке. Глазурь же, расплавляясь и спекаясь, пор не имеет.

Цель данной работы – сравнить методы финишной обработки цельнокерамических реставраций.

Был проведен обзор статей, где изучались различные аспекты данных методик, такие как структурная прочность реставрации, эстетические характеристики, влияние на истираемость зубов-антагонистов, степень бактериальной адгезии.

По результатам обзора, можно сделать следующие выводы:

- глазурированная поверхность керамики приводит к большему стиранию эмали зубов-антагонистов, чем полированная поверхность в случае диоксида циркония, для литий-дисиликатной керамики статистической разницы не наблюдалось;
- глазурированная поверхность более гладкая, чем полированная;
- полировка поверхности реставрации из диоксида циркония повышает ее прочность, глазурирование же ее снижает;
- при полировке керамических реставраций, высота коронки снижается больше, чем при глазурировании;
- глазурирование больше снижает степень бактериальной адгезии, чем полировка, что согласуется с общей степенью гладкости поверхности.