

Гигиенический анализ условий труда на рабочих местах механосборочного цеха ОАО «Белкард»

Гиндюк Андрей Владимирович, Гиндюк Лариса Леонидовна

Белорусский государственный медицинский университет, Минск

*Научный(-е) руководитель(-и) – доктор медицинских наук, доцент **Косяченко Григорий Ефимович**, Республиканское унитарное предприятие «Научно-практический центр гигиены», Минск*

Введение

Машиностроительные производства, обеспечивающие машинами и механизмами все отрасли экономики, являются ведущими среди межотраслевых комплексов. При этом труд в большинстве производств машиностроения сопровождается воздействием на работника широкого комплекса вредных факторов рабочей среды и трудового процесса.

Цель исследования

проведение гигиенического анализа факторов производственной среды и трудового процесса на рабочих местах ОАО «Белкард».

Материалы и методы

Выполнен гигиенический анализ результатов инструментальных замеров факторов производственной среды и трудового процесса, проведенных при аттестации условий труда механосборочного цеха № 1 ОАО «Белкард». Для обобщенной оценки условий труда по цеху проводился расчет средневзвешенного показателя с учетом численности работников – суммарного коэффициента условий труда.

Результаты

Анализ материалов измерений шума, выполненных при аттестации рабочих мест свидетельствует, что эквивалентный уровень звука на 89,8 % рабочих мест предприятия превышает предельно допустимый уровень на 1-5 дБА при выполнении производственных заданий с применением механизированного инструмента и оборудования. На 5,3 % рабочих мест цеха № 1 уровни шума превышают предельно допустимые на 6 и более дБА (класс условий труда – 3.2). В результате анализ результатов лабораторных исследований воздуха рабочей зоны на рабочих местах в механосборочном цехе № 1 установлено, что на ряде рабочих мест наблюдались концентрации химических веществ, превышающие предельно допустимые. При анализе материалов аттестации рабочих мест по условиям труда установлено, что неудовлетворительные параметры микроклимата, обусловленные технологическим процессом, регистрировались на рабочем месте термиста при выполнении операций науглераживания, закалки и отпуска деталей. Тяжесть трудового процесса на 80,1 % рабочих мест относит их труд к классу 3.1. Проведенный анализ результатов изучения напряженности трудового процесса, выполненного при аттестации рабочих мест, свидетельствует о преимущественно оптимальных и допустимых условиях труда работников.

Выводы

анализ материалов свидетельствует, что 4,9 % рабочих мест соответствуют допустимому классу условий труда, 95,1% рабочих мест относятся к вредным условиям труда (75,7% соответствуют классу – 3.1, 19,4 % – 3.2). Расчетным путем получен суммарный коэффициент условий труда, который составил $K_{сум} = 2,27$.