

*Щербовских А. Е.*

**ОБОСНОВАНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ ХОЛОДНОГО  
ПРЕССОВАНИЯ НЕТКАНОГО ТИТАНОВОГО МАТЕРИАЛА  
И АУТОЛОГИЧНЫХ КОСТНЫХ ТРАНСПЛАНТАТОВ  
В ДЕНТАЛЬНОЙ ИМПЛАНТОЛОГИИ**

*Научный руководитель д-р мед. наук, проф. Байриков И. М.*

*Кафедра челюстно-лицевой хирургии и стоматологии*

*Самарский государственный медицинский университет, г. Самара*

**Актуальность.** Одной из наиболее перспективных технологий по включению в состав имплантата биологического материала является технология холодного прессования, позволяющая сохранить свойства биоактивного материала.

**Цель:** обоснование технологии холодного прессования нетканого титанового материала и аутологичных костных трансплантатов в дентальной имплантологии.

**Задачи:**

1 Изучить биомеханические параметры имплантатов изготовленных технологией холодного прессования нетканого материала с аутокостными трансплантатами.

2 Оценить показатели первичной стабильности дентальных имплантатов.

**Материал и методы.** В исследовании использовались 20 препаратов нижней челюсти свиньи.

**Результаты и их обсуждение.** Стабильность для нетканого титанового материала модифицированного аутологичной костной тканью была выше, чем для нетканого титанового материала со сквозной пористостью. Напряжения при использовании нетканого титанового материала с наполнителем в виде костного аутологичного трансплантата концентрировались в костной ткани по периметру имплантата.

**Выводы:**

1 Холодное прессование нетканого титанового материала со сквозной пористостью путём включения в его состав наполнителя в виде аутологичного трансплантата способствует равномерному распределению напряжений по стенкам костного ложа.

2 Стабильность моделей дентальных имплантатов изготовленных по технологии холодного прессования с аутологичных трансплантатом в 1,79 раза выше чем без аутологичного трансплантата.