

## **ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МОДЕЛИРОВАНИЯ ЛИТОЙ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ**

Гресь Н.А., Гресь Н.В., Макеева Н.В.

БГМУ, кафедра общей стоматологии, Минск, РБ

Литая культевая штифтовая вкладка (ЛКШВ) – это универсальная конструкция, используемая для восстановления разрушенной коронковой части зуба, на которую впоследствии изготавливается искусственная коронка. При прямом методе моделирования ЛКШВ врач формирует восковую композицию в полости рта. Для этого используется инструмент «шпатель стоматологический»[1]. Однако его рабочая часть массивна и расположена в одной плоскости с рукояткой, что затрудняет в ряде случаев проведение моделировки непосредственно в полости рта. В связи с этим для врача иногда сложно приспособиться к выполнению этого этапа работы из-за особенностей

анатомического строения жевательной поверхности зубов, наклона зубов в полости рта, характера прикуса и провести манипуляции быстро и качественно.

Цель работы. Разработка и обоснование эргономичной конструкции инструмента для моделирования восковой композиции литой культевой штифтовой вкладки.

Материал и методы. Исследование анатомических особенностей жевательной поверхности удаленных по медицинским показаниям зубов (n=108) проводилось путем измерения угла схождения бугров к срединной фиссуре премоляров и моляров верхней и нижней челюсти (электронный микроскоп «LEICA», Япония).

Обработка показателей с применением компьютерной программы «Universal Desktop Ruler».

Оценка анатомических особенностей боковых зубов верхней и нижней челюсти проводилась по данным сопоставительной статистической оценки величин углов схождения бугров к срединной фиссуре для обоснования формы рабочего органа в предлагаемом инструменте (рис. 1).

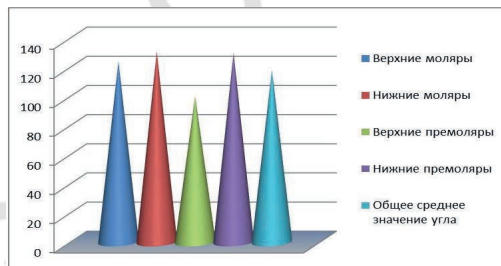


Рис.1. Средние значения угла схождения бугров к срединной фиссуре премоляров и моляров верхней и нижней челюсти.

Сам инструмент изготавливается из шпателя стоматологического. На основе полученных измерений рабочая часть формируется на шлифмоторе в виде равнобедренного треугольника с углом вершины  $118^\circ$ . Плоский рабочий

орган жестко фиксируется к дистальному концу цилиндрической рукоятки под углом  $120^\circ$ . Модель инструмента представлена на рисунке 2.



Рис.2 Инструмент для моделирования восковой композиции литой культевой штифтовой вкладки.

Результаты исследования. На основании проведенных измерений получено среднее значение угла схождения бугров к срединной фиссуре премоляров и моляров верхней и нижней челюсти, равное  $118,2^\circ \pm 2,04$ . Данная величина угла явилась обоснованием, определяющим форму рабочего органа в разработанном инструменте для моделирования восковой композиции ЛКШВ, выполненную в виде равнобедренного треугольника с углом вершины  $118^\circ$ .

Треугольная рабочая часть инструмента с заданным углом позволяет врачу удобно и одновременно формировать бугры и центральную фиссуру с учетом заданной формы. Плоский рабочий орган жестко фиксируется к дистальному концу цилиндрической рукоятки под углом  $120^\circ$ . Расположение рабочего органа инструмента под углом по отношению к рукоятке обеспечивает возможность эргономично манипулировать в полости рта, несмотря на особенности расположения зуба и его размеры.

На разработанный инструмент получен патент на полезную модель.

Таким образом, достигаемый технический результат заявляемой полезной модели, заключается в следующих преимуществах разработанной конструкции:

- учитываются анатомические особенности жевательной группы зубов,
- по своим размерам инструмент соответствует тому пространственному объему, в котором приходится работать врачу-ортопеду,
- модель эргономична в работе,
- инструмент позволяет качественно сформировать моделируемую поверхность.

Инструмент прост в изготовлении и может найти широкое применение в ортопедической стоматологии при моделировании жевательной поверхности восковой композиции литой культевой штифтовой вкладки для жевательных зубов.

#### Литература:

1. Магид Е.А., Мухин Н.А. Фантомный курс терапевтической стоматологии. Атлас. М.: Медицина, 1987. С. 93.