

ОЦЕНКА ОСТАТОЧНОЙ АБРАЗИВНОСТИ АЛМАЗНЫХ БОРОВ РАЗЛИЧНЫХ ФИРМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ В СООТНОШЕНИИ ЦЕНА/КАЧЕСТВО

Беляй А.М., Ермолаев Г.А., Крушинина Т.В.

Белорусский государственный медицинский университет, кафедра
ортопедической стоматологии, Минск, Беларусь

Введение. В настоящее время в сфере практической стоматологии имеется достаточно обширное количество фирм производителей и соответственно ещё большее количество производимого ими разнообразия стоматологического инструментария, используемого в повседневной практике врача-стоматолога. При препарировании твердых тканей зуба исключительно важно качество используемого инструмента, ведь это в значительной степени определяет время, затраченное врачом на выполнение различных стоматологических процедур. От износоустойчивости (остаточной абразивности) бора, который неоднократно подвергается процедуре стерилизации, зависит, в конечном итоге, количество зубов, которые могут быть отпрепарированы с его помощью. Несомненно, для проведения успешного и качественного препарирования твердых тканей зубов необходимо использование качественного инструментария и зачастую перед врачом-стоматологом стоит выбор: боры каких фирм производителей являются наиболее предпочтительными в соотношении цена/качество.

Цель работы. Изучить остаточную абразивность (износоустойчивость) боров различных фирм производителей, зарегистрированных в Республике

Беларусь и провести их сравнительную характеристику по параметрам цена/качество.

Объекты и методы. Боры различных фирм производителей с идентичной цветовой маркировкой (синие), размером и формой (Mani, Strauss & Co, НПОО “Система”, Казанский МИЗ), экстрагированные зубы с сохраненной коронковой частью, гипсовые блоки, пластины из никель-хромового сплава толщиной 2 мм.

Экстрагированные зубы были разделены на 2 группы (6 моляров и 1 резец) и установлены в заранее подготовленные гипсовые блоки. Каждая из групп зубов была отпрепарирована с использованием боров выбранных фирм производителей. Из никель-хромового сплава были отлиты прямоугольные пластины идентичной толщины в 2мм, на которых с помощью опытных боров были произведены пропиловы с соблюдением определенно заданных параметров (скоростной режим и время). С помощью электронного микроскопа на пластинах были измерены глубины пропилов и сделаны выводы об остаточной абразивности (износоустойчивости) боров различных фирм производителей.

Результаты и их обсуждение. В ходе проводимого эксперимента были использованы боры различных фирм производителей, посредством которых препарировались экстрагированные зубы с сохраненной коронковой частью под металлокерамическую коронку (с формированием кругового уступа на уровне эмалево-цементной границы шириной 1 мм). В ходе эксперимента боры дважды подвергались стерилизации. В дальнейшем в контрольных пластинах из никель-хромового сплава толщиной 2 мм испытываемыми борами были сделаны “пропиловы” с соблюдением заданных параметров скоростных режимов и времени. Позднее была произведена электронная микроскопия пропилов, при оценке которой было установлено: бор фирмы Mani сделал пропилов с глубиной 0,412мм, Strauss & Co - 0,441мм, НПОО “Система” - 0,393мм, Казанский МИЗ - 0,386мм.

Заключение. Несомненно, боры иностранных фирм-производителей имеют некоторое преимущество в остаточной абразивности (износоустойчивости). Однако их стоимость в розничной продаже на порядок выше отечественных. По данным электронной микроскопии разница в остаточной абразивности не настолько существенна, из чего следует, что отечественные и российские производители могут быть вполне конкурентоспособными, если оценивать соотношение параметров цена/качество.