

Сравнение методов изготовления непрямых композитных вкладок с применением различных оттискных и модельных материалов

Круковский Денис Дмитриевич

Белорусский государственный медицинский университет, Минск

Научный(-е) руководитель(-и) – кандидат медицинских наук, доцент Делендик Андрей Иванович, Белорусский государственный медицинский университет, Минск

Введение

Во многих случаях метод изготовления прямых реставраций твердых тканей имеет ряд проблем, которые можно решить изготовлением не прямой вкладки или накладки. В виду того, что вкладки могут изготавливаться различными методами, актуально изучение особенностей этих методов, положительных и отрицательных сторон.

Цель исследования

Изучить преимущества и недостатки изготовления вкладок из композиционных материалов с использованием различных модельных материалов.

Материалы и методы

Были изготовлены 3 композитные вкладки для зуба 47 с использованием различных оттискных и модельных материалов. Точность прилегания вкладок была оценена визуально.

Результаты

При лечении кариеса дентина была отпрепарирована полость, получены слепки из А-силикона, С-силикона. В А-силикон отлили модель из гипса. При получении моделей из прикусного А-силикона с использованием слепочного А-силикона установлены следующие особенности: материалы склеиваются и необходимо использовать разделительный слой. Также была отлита модель из А-силикона в С-силикон. Здесь склеивания не наблюдалось. На 3 моделях были смоделированы вкладки из фотоотверждаемого композиционного материала. При изучении в полости рта: -Вкладка из гипса припасовалась без затруднений, краевое прилегание очень хорошее. -Вкладка, изготовленная на модели из прикусного А-силикона, который был получен из А-силиконового оттиска, продемонстрировала наихудшее краевое прилегание. -Вкладка, изготовленная на модели из прикусного А-силикона со слепком из С-силикона требовала припасовки.

Выводы

1) Рабочие характеристики гипса самые лучшие, прост в использовании, но модель можно открывать только через 2 часа. Использование в качестве модельных материалов А-силиконы для регистрации прикуса позволяют работать с моделями уже через 3 минуты, но прикусной А-силикон имеет технические сложности в отливке моделей: низкая текучесть, быстрое застывание. 2) Визуально модели на гипсе превосходят по качеству поверхностей модели из прикусных А-силиконов. 3) Вкладка, изготовленная на А-силиконе имела приемлимые результаты точности, но вкладка на гипсе имела лучшее прилегание к стенкам полости. 4) Изготовление вкладок на гипсе является более предсказуемым методом, обеспечивающим высокое качество.