

Щербовских А. Е.

**ОБОСНОВАНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ ХОЛОДНОГО
ПРЕССОВАНИЯ НЕТКАНОГО ТИТАНОВОГО МАТЕРИАЛА
И АУТОЛОГИЧНЫХ КОСТНЫХ ТРАНСПЛАНТАТОВ
В ДЕНТАЛЬНОЙ ИМПЛАНТОЛОГИИ**

Научный руководитель д-р мед. наук, проф. Байриков И. М.

Кафедра челюстно-лицевой хирургии и стоматологии

Самарский государственный медицинский университет, г. Самара

Актуальность. Одной из наиболее перспективных технологий по включению в состав имплантата биологического материала является технология холодного прессования, позволяющая сохранить свойства биоактивного материала.

Цель: обоснование технологии холодного прессования нетканого титанового материала и аутологичных костных трансплантатов в дентальной имплантологии.

Задачи:

1 Изучить биомеханические параметры имплантатов изготовленных технологией холодного прессования нетканого материала с аутокостными трансплантатами.

2 Оценить показатели первичной стабильности дентальных имплантатов.

Материал и методы. В исследовании использовались 20 препаратов нижней челюсти свиньи.

Результаты и их обсуждение. Стабильность для нетканого титанового материала модифицированного аутологичной костной тканью была выше, чем для нетканого титанового материала со сквозной пористостью. Напряжения при использовании нетканого титанового материала с наполнителем в виде костного аутологичного трансплантата концентрировались в костной ткани по периметру имплантата.

Выводы:

1 Холодное прессование нетканого титанового материала со сквозной пористостью путём включения в его состав наполнителя в виде аутологичного трансплантата способствует равномерному распределению напряжений по стенкам костного ложа.

2 Стабильность моделей дентальных имплантатов изготовленных по технологии холодного прессования с аутологичных трансплантатом в 1,79 раза выше чем без аутологичного трансплантата.