

Андрейчик Е. А.

**ПОРИСТОСТЬ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ ВСЛЕДСТВИЕ ВЫДЕЛЕНИЯ ВОДОРОДА
ИЗ СИЛИКОНОВЫХ ОТТИСКНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОГО
ТИПА**

Научный руководитель канд. мед. наук, доц. Полонейчик Н. М.

Кафедра общей стоматологии

Белорусский государственный медицинский университет, г. Минск

Актуальность. Поливинилсилоксановые оттискные материалы завоевали популярность среди стоматологов благодаря высокой точности отображения, размерной стабильности, идеальному упругому восстановлению после деформации, гидрофильности и ряду других показателей. Основная проблема, связанная с использованием оттискных материалов данного типа, — это наличие пор в гипсовых моделях после их отделивания от отливки, о чем свидетельствуют работы ряда авторов. Поры могут находиться в ряде критических областей модели, тем самым делая их непригодными для дальнейшего использования. Таким образом, кажется актуальным дать сравнительную оценку свойств среди разных брендов поливинилсилоксановых оттискных материалов с учетом объемов выделяемого газа и их сроков.

Цель: оценка количества пор, образовавшихся вследствие выделения водорода из силиконовых оттискных материалов А-типа высокой вязкости с учетом сроков отливки моделей.

Материалы и методы. В работе были использованы силиконовые оттискные материалы присоединительного типа, 3 типа вязкости: Honigum Pro Light Fast (DMG, Германия), Elite HD+ Light Body Fast Set (Zhermack, Италия), Express™ Light Body (3M ESPE, США), модельный гипс III типа, блоки для испытания точности отображения и размерной стабильности оттискных материалов. Для приготовления оттискных материалов использовался диспенсер, полученная паста помещалась в кольцевую форму. Общее количество оттисков составило 12. Отливка моделей производилась одной порцией гипса сразу после снятия оттисков, а также через 1 час, 2 часа и 3 часа. После твердения гипсовых моделей их отделяли от оттисков и проводили исследование количества пор на поверхности каждой модели при 5-кратном увеличении.

Результаты и их обсуждение. Количество пор в гипсовых моделях, созданных с помощью различных оттискных материалов, варьировало в зависимости от типа материала и сроков, прошедших со времени отделивания оттиска от тканей протезного ложа.

Выводы. В разной степени выделение водорода установлено во всех образцах оттискных материалов.