

Садам М. А.

КАЧЕСТВО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ КОРНЕВЫХ КАНАЛОВ ЗУБОВ РОТОРНАМИ СИСТЕМАМИ

Научный руководитель канд. мед. наук, доц. Абаимова О.И.

1-я кафедра терапевтическая стоматология

Белорусский государственный медицинский университет, г. Минск

Актуальность. Задачей современной эндодонтии являются очистка, дезинфекция и создание условий для герметичной obturation корневых каналов зубов. В настоящее время большое распространение в эндодонтии получили вращающиеся (машинные) никель-титановые файлы различных типов и конструкций.

Цель: дать сравнительную оценку качества механической обработки корневых каналов зубов системами никель-титановых файлов в экстрагированных однокорневых зубах.

Материалы и методы. Для проведения исследования было отобрано 60 экстрагированных по ортодонтическим показаниям зубов с одним корневым каналом. Каждый зуб имел интактный корневой канал и не поврежденную верхушку корня. Препарирование корневого канала проводилось инструментами системой ProTaper, K3, RaCe на полную рабочую длину. Качество обработки оценивали по следующим критериям: 3 балла – корневой канал обработан на всю длину, имеет правильную конусообразную форму; 2 балла – корневой канал обработан не на всю длину, имеет правильную конусообразную форму; 1 балл – корневой канал обработан не на всю длину, имеет неправильную конусообразную форму или обработан на всю длину, но имеет неправильную форму на визиограмме.

Результаты и их обсуждение. При обработке корневых каналов зубов с длиной менее 25 мм и округлой формой корневого канала все системы файлов (ProTaper, K3 и RaCe) показали хорошие результаты. Среднее значение по критериям составило от 1,8 до 3,0 баллов соответственно. Все корневые каналы имели правильную конусообразную форму и были обработаны на рабочую длину.

При обработке корневых каналов зубов с длиной более 25 мм и округлой формой корневого канала хорошие результаты показали системы RaCe и K3-файлы (3,0 балла). При препарировании корневых каналов системой ProTaper все каналы имели правильную конусообразную форму, но были обработаны, не доходя до верхушки.

Выводы. Таким образом, хорошее качество обработки показали, что все системы при препарировании округлых корневых каналов зубов с длиной менее 25 мм. При механической обработке корневых каналов зубов с длиной более 25 мм недостатки выявлены у каналов обработанных системой ProTaper. При механической обработке овальных корневых каналов были выявлены дефекты препарирования у всех систем вращающихся никель-титановых инструментов.