

Пашук А.П.¹, Сосновская Г.П.², Пашук А.П.¹
КОРОНКИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЁМНЫХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ
В ПОЛОСТИ РТА ПАЦИЕНТА

¹УО «Белорусский Государственный Медицинский Университет», г. Минск

²УЗ «8-ая стоматологическая поликлиника», г. Минск

Актуальность. Лечение пациентов при отсутствии большого количества зубов проводится при помощи съёмных протезов. Съёмные протезы крепятся к оставшимся зубам несколькими способами. Самый простой и дешёвый – это гнутые кламмера. Затем способ по сложнее и дороже – это литые кламмера. Замковое крепление – это различные виды аттачменов. И наконец – телескопическое или двойное крепление, представляющее собой систему двойных коронок. Внутренняя коронка, закреплённая на опорном зубе, не имеющая анатомической формы, а представляющая из себя конус или цилиндр. Внешняя коронка входит в состав съёмного протеза, восстанавливающая анатомическую форму зуба. В данной статье подробно будет разбираться именно телескопическая или двойная фиксация и описываться случаи протезирования пациентов с такой системой фиксации.

Телескопическая система состоит из двух коронок, изготовленных из благородного сплава, а система двойных коронок изготавливается из неблагородных сплавов. Ранее не было такого разграничения, но потом решено было разделить благородные и неблагородные коронки. И теперь, когда речь идет о телескопических коронках, врачу-стоматологу понятно, что речь идет о коронках изготовленных, например, из золотого сплава и, если, говорить о двойных коронках соответственно, эти коронки изготовлены, например, из хромокобальтового сплава.

Когда мы говорим о телескопических или двойных коронках, то имеется ввиду, что они изготовлены методом литья. Это правильно, потому что, для таких коронок или же лучше сказать для фиксации таких коронок, нужно точное изготовление и точная припасовка или соединение. Чем оно точнее, тем лучше фиксируется съёмный протез. Точной и четкой фиксации добиваются фрезерованием на станке. Допускается изготавливать двойные коронки методом штамповки, но тогда ожидать точности и четкости посадки не приходится в силу того, что, по сути, фиксация достигается «на глаз», а не в параллеломере или фрезерном станке. В любом случае, такой метод имеет место быть, например, чтобы, удешевить работу или упростить работу для зубного техника.

На кафедре ортопедической стоматологии БГМУ был предложен и внедрен новый метод фиксации частичных съёмных протезов на двойных коронках. На данный метод был получен патент и утверждена инструкция.

Цель исследования: улучшение фиксации частичных съёмных протезов и соответственно улучшение качества жизни пациентов.

Материалы и методы: фиксация протеза на двойных коронках в полости рта осуществляется с помощью цилиндрического стержня. При изготовлении съёмного протеза на двойных коронках при помощи металлического цилиндрического стержня необходимо соблюдать следующие правила препарирования опорных зубов. Обязательным условием является водно-воздушное охлаждение рабочего поля. При препарировании витального зуба следует проводить инфильтрационную или проводниковую анестезию.

Обработка опорного зуба проводится общепринятым методом с помощью алмазных боров. Зуб препарируется без уступа. Культя зуба должна иметь после препарирования форму усеченного конуса с углами боковых стенок в пределах 100-110° к продольной оси зуба. С контактных поверхностей, а также с вестибулярной и оральной (или небной) сошлифовывается не менее 1,0-1,5 мм твердых тканей. С окклюзионной поверхности 1,5- 2 мм. Острые края культы зуба необходимо сгладить. В конце обработки провести финишную обработку поверхностей мелкозернистыми борами.

Общепринятым методом получаем двухслойный силиконовый оттиск. В зуботехнической лаборатории зубной техник изготавливает разборную модель из

супергипса. Моделируется из воска первичная коронка, на которой затем в параллеломере создается конусность боковых стенок и уступ. Затем восковую репродукцию коронки общепринятым методом переводят в металл.

Полученная литая металлическая коронка (первичный телескоп) припасовывается в полости рта. После припасовки первичной двойной коронки получают двуслойный силиконовый оттиск для изготовления вторичной коронки. Первичная коронка также направляется в зуботехническую лабораторию.

Зубной техник готовит разборную модель из супергипса, а первичная коронка фиксируется на этой модели. После моделировки из воска вторичной коронки к коронке добавляют заготовки для фиксации в базисе съемного протеза. Общепринятым методом восковую репродукцию вторичной коронки переводят в металл.

После шлифовки и полировки вторичной коронки в апроксимальной дистальной поверхности коронки выпиливают отверстие округлой формы диаметром, соответствующим металлическому цилиндрическому стержню. На первичной коронке делают углубление соответственно отверстию во вторичной коронке.

Общепринятым методом изготавливается съемный протез, в базис которого вваривают металлический цилиндрический стержень в толщу мягкой пластмассы. Стержень должен проходить через отверстие во внешней коронке и несколько выступать вовнутрь ее, соответственно углублению во внутренней коронке.

Результаты исследования: изготовленный съемный протез фиксируют в полости рта на опорных зубах. Фиксация происходит за счет вхождения округлого конца металлического цилиндрического стержня в углубление во внутренней коронке, а также за счет упругих свойств мягкой пластмассы, в которой расположен стержень.

Заключение: предложенный метод фиксации улучшает фиксирующие свойства частичных съемных протезов, которые удерживаются в полости рта на двойных коронках при помощи цилиндрического стержня и при этом нет трения коронок друг об друга и соответственно увеличивается срок службы протезов.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное автономное образовательное
учреждение высшего образования
«Белгородский государственный национальный
исследовательский университет»

Стоматологическая Ассоциация России
Белгородская региональная общественная организация
«Стоматологическая ассоциация»

СТОМАТОЛОГИЯ СЛАВЯНСКИХ ГОСУДАРСТВ

Сборник трудов
XVII Международной научно-практической конференции



Белгород 2024